

Globale Herausforderungen lösen. **NACHHALTIG**

HINTER DEN KULISSEN. AN VORDERSTER FRONT.

Nachhaltigkeitsbericht 2015

----- OPTIMIEREN -----

INNOVATIV



----- AUSREICHEND -----



SICHERE NAHRUNGSMITTEL

ENERGIE

SICHERHEIT



REINES WASSER



WISSENSCHAFT

BEWAHREN

ABFALL REDUZIEREN



PARTNER

LEISTUNG



MEHR



MIT



SCHÜTZEN

WENIGER

WERT
STEIGERUNG

GESUNDE UMWELT



WERT
SCHÖPFUNGS
KETTE



ECOLAB[®]

„Mehr mit weniger
zu erreichen ist ein
Gebot der Stunde.“



Douglas M. Baker, Jr.

Vorstandsvorsitzender und Chief Executive Officer

Eine Botschaft unseres Vorstandsvorsitzenden und CEO

Wenn ich zu Fuß in den verschiedenen Städten rund um die Welt unterwegs bin, kann ich richtig spüren, wie sich der Wandel in unserer Gesellschaft immer mehr beschleunigt. Mit einer schnell wachsenden, zunehmend städtischen und wohlhabenden Weltbevölkerung steigt ständig die Nachfrage nach Waren und Dienstleistungen. Diesem Bedarf kommen die Unternehmen umgehend nach, wodurch wir einen noch nie da gewesenen Druck auf die natürlichen Ressourcen und die Umwelt erleben. Zugleich entsteht durch die rasche Entwicklung und die Einführung von bahnbrechenden Technologien eine völlig neue Art und Weise, wie Menschen miteinander kommunizieren, sich verbinden und wie Geschäfte abgewickelt werden. Dies bedeutet sowohl ein erhöhtes Risiko, als auch unglaubliche Möglichkeiten.

Unternehmen müssen heute völlig neue Ideen entwickeln, wie die Bevölkerung in einer radikal veränderten Welt mit Lebensmitteln, Waren und Dienstleistungen versorgt wird beziehungsweise wie Infrastruktur, Transport und Gesundheitswesen sowie alle anderen Lebensgrundlagen ermöglicht werden können. Mit weniger mehr zu erreichen ist ein Gebot der Stunde. Wenn sich auch die Lösungen für die jeweiligen Betriebe, Branchen und Regionen gravierend unterscheiden, so gilt doch für alle gleichermaßen: „Business-as-usual“ stellt keine nachhaltige Option mehr dar.

Das Bestreben unserer Kunden, neue Wege zu suchen, um ihren ökologischen Fußabdruck zu verkleinern, während sie gleichzeitig weiter wachsen und expandieren, dient auch uns als Inspiration und Ansporn. Als weltweit führender Anbieter von Technologien und Dienstleistungen in den Bereichen Wasser, Hygiene und Energie ist es unser Auftrag, unsere Kunden bestmöglich dabei zu unterstützen, deren Nachhaltigkeitsziele zu erfüllen. Wir erreichen dies durch innovative und effektive Forschung, Dienstleistungen und ein bewährtes Fachwissen, welches einen dauerhaften Veränderungsprozess in den verschiedenen Branchen ermöglicht.

47.000 Ecolab-Mitarbeiter rund um den Globus gehen täglich zur Arbeit und beweisen Kunden aus allen Wirtschaftszweigen, dass Leistung und Nachhaltigkeit mit unseren Lösungsansätzen kein Widerspruch sein müssen. Unser kundenorientiertes Geschäftsmodell bietet eine einzigartige Sichtweise auf die grundlegenden Herausforderungen und Chancen, denen Unternehmen heute gegenüber stehen. Branchenführer setzen auf Ecolab, wenn es darum geht, die Leistung zu verbessern, Kosten zu senken sowie die Umweltbelastung zu minimieren, und wir sind stolz auf unsere Partnerschaft mit ihnen.

Durch unsere globale Präsenz sind wir gut positioniert, um Kunden aus allen Branchen und Regionen zu helfen, sich in Zeiten begrenzter Ressourcen anzupassen und dennoch erfolgreich zu bleiben. Da wir über 25.000 Vertriebs- und Servicespezialisten auf der ganzen Welt verfügen, können wir auf der Basis unserer Erfahrungswerte einen konstant hohen Support-Level garantieren. Hinter unserem Vertriebs- und Serviceteam stehen mehr als 1.600 Forschungs-, Entwicklungs-

und Engineering-Experten, welche nicht müde werden, effektive, nachhaltige und auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnittene Lösungen zu entwickeln. Viele von ihnen stellen wir in diesem Bericht ins Rampenlicht. Als Pionier in der industriellen Automatisierungstechnik haben wir mehr als 36.000 Messgeräte in Kundenbetrieben im Einsatz, welche Echtzeit-Daten liefern. Dadurch erhält der Kunde rascher die notwendigen Informationen, kann wirkungsvollere Entscheidungen treffen und sein Wassermanagement verbessern. Wir sehen durchaus reale Möglichkeiten, diese Versorgung mit brauchbarem Datenmaterial auszuweiten und so noch mehr Fortschritte in Bezug auf Nachhaltigkeit zu erzielen.

In unseren eigenen Werken greifen wir auf die gleichen wissenschaftlichen Erkenntnisse zurück, um unser Wachstum zu fördern und gleichzeitig den Verbrauch an Ressourcen zu reduzieren. Besonders stolz bin ich darauf, dass unsere Niederlassung in Taicang, China, im Jahr 2015 für die Einführung der International Water Stewardship-Standards, welche eine nachhaltige Nutzung von Süßwasser fördern, das weltweit erste Zertifikat von der Alliance for Water Stewardship erhielt. Die Tatsache, dass das Werk in der wassersensiblen Region des vom Jangtse-Fluss versorgten Taihu-Beckens betrieben wird, macht diese Zertifizierung umso bedeutsamer.

Ständig auf der Suche nach weiteren Verbesserungsmöglichkeiten setzen wir uns hohe Ziele im Bereich Umweltschutz, welche mit unserer Unternehmensstrategie insofern in Einklang stehen, als wir alles daran setzen, Ressourcen-Nutzung und Wachstum unabhängig voneinander zu betrachten. In diesem Jahr konnten wir unseren internen Wasserverbrauch um fast sieben Prozent senken und wir setzen alles daran, dass wir hier sogar noch mehr erreichen können. Bis zum Jahr 2020 möchten wir in all unseren Produktionsstätten den Wasserverbrauch um 25 Prozent und die Treibhausgasemissionen um 10 Prozent im Vergleich zum Jahr 2015 reduzieren.

Es ist wirklich spannend, in Zeiten wie diesen an vorderster Front in Sachen nachhaltiges Wachstum zu stehen. Wirtschaftswachstum und die Erhaltung natürlicher Ressourcen sind nicht automatisch ein Widerspruch. Wir glauben fest daran, dass wir alle dazu beitragen müssen, dass diese beiden Ziele einander ergänzen, wenn wir unseren Weg ins 21. Jahrhundert mit einer stabilen Wirtschaft und einer gesunden Gesellschaft antreten wollen.

Mit freundlichen Grüßen



Douglas M. Baker, Jr.
Vorstandsvorsitzender und Chief Executive Officer



Sie finden unseren detaillierten Nachhaltigkeitsbericht 2015 und den vollständigen GRI-Index unter: ecolab.com/sustainability

NACHHALTIGKEIT AUF EINEN BLICK

UNSER VERSPRECHEN:

LÖSUNG GLOBALER HERAUSFORDERUNGEN.....6-7

Globale Trends	8-9
Unser Ansatz für Nachhaltigkeit	10
Unternehmensüberblick.....	11
Erstklassige Forschung, Entwicklung und Engineering.....	11

ERFOLGREICHE KUNDENPROJEKTE..... 12-13

Handel & Dienstleistungen.....	14-19
Produktion & Fertigung.....	20-25
Verarbeitung von Roh- & Inhaltsstoffen.....	26-29

NACHHALTIGKEITS-HIGHLIGHT:

BEWAHRUNG VON SÜSSWASSER 30-31

Verantwortungsvoller Umgang mit Wasser.....	32-33
Water Risk Monetizer	34-35
Solutions for Life	36-37

VERANTWORTUNGSVOLLES HANDELN 38-39

Nachhaltigkeitsziele und Umweltbilanz.....	40-42
Produktverantwortung	43
Sicherheit	44-45
Anerkennungen	46

ÜBER UNSEREN BERICHT 47

UNSER VERSPRECHEN: LÖSUNG GLOBALER HERAUSFORDERUNGEN

**Wissenschaft +
Dienstleistung =**
Die Partnerschaft zur
nachhaltigen Lösung
globaler Herausforderungen

DEFINITION VON

Nach·hal·tig·keit

Entwicklung, die den Bedürfnissen heutiger Generationen Rechnung trägt, ohne die Möglichkeiten zukünftiger Generationen zu gefährden, deren Bedürfnissen nachzukommen.

Diese Definition beschreibt genau, wofür sich Ecolab täglich einsetzt. Wir arbeiten an mehr als einer Million Kundenstandorten, wo wir Unternehmen dabei unterstützen, ihre Betriebsabläufe und Geschäftsstrategien so anzupassen, dass der Verbrauch an natürlichen Ressourcen reduziert und die Rentabilität langfristig gewährleistet wird.

Dieser Ansatz ist tief in unserem Unternehmen verwurzelt und wir sehen darin unsere eigentliche Aufgabe. Angefangen von der Art und Weise, wie wir arbeiten und Produkte entwickeln, bis hin zur Zusammenarbeit mit den Kunden und unserer Unterstützung für die Gemeinden, geht es uns immer um eine „nachhaltige“ Zukunft für alle Menschen.

Globale Trends, die wir beobachten

BIS 2025...

erreicht die Weltbevölkerung

8,1 MILLIARDEN

Menschen und wächst bis 2050
auf 9,7 Milliarden¹

90 % des Bevölkerungswachstums erfolgt

in Entwicklungs- oder
SCHWELLEN-
LÄNDERN³



Die ältere Bevölkerung

60+ verdoppelt sich auf

2 MILLIARDEN²

DIE STÄDTISCHE BEVÖLKERUNG

steigt von 3,9 Milliarden auf

6,4 MILLIARDEN¹



Bis zum Jahr 2030 benötigt die Weltbevölkerung mindestens



40 % mehr
WASSER⁴



35 % mehr
LEBENSMITTEL⁵



30 % mehr
ENERGIE⁶



Die Verfügbarkeit von Wasser ist
RISIKOFAKTOR NR. 1
für Wirtschaft, Umwelt und Gesellschaft⁷

Das Volumen
städtischer fester
ABFÄLLE
verdoppelt sich⁸



bis 2025
und verdoppelt sich von
2015 - 2050 nochmals⁹



WELTWEITES BIP
soll laut Prognosen zwischen
2015 und 2020 auf
95 BILLIARDEN \$
anwachsen¹⁰

Unser Ansatz für Nachhaltigkeit

Das Bevölkerungswachstum, die Urbanisierung und eine immer größere Mittelklasse üben einen in der Form noch nie dagewesenen Druck auf die kostbarsten - weil begrenzten - natürlichen Ressourcen unserer Erde aus.

Durch diese Entwicklungen entstehen täglich neue, immer komplexere Herausforderungen. Ressourcenknappheit ist heutzutage nichts Außergewöhnliches mehr und Unternehmen müssen ihre Betriebsabläufe an die veränderten Bedingungen anpassen.

Ecolab trägt maßgeblich dazu bei, diese globalen Anforderungen nachhaltig zu lösen - hinter den Kulissen und an vorderster Front. Als weltweit führender Anbieter von Technologien und Dienstleistungen in den Bereichen Wasser, Hygiene und Energie agiert Ecolab genau im Brennpunkt der sensiblen Bereiche Wasser-Energie-Lebensmittel und unterstützt Unternehmen in mehr als 40 Branchen auf der ganzen Welt dabei, gleichzeitig Wachstum sowie Erfolg zu fördern und Umweltbelastungen zu minimieren. Mit unserer Hilfe können Geschäfte und lebensmittelverarbeitende Betriebe sichere Produkte herstellen, Hotels und Krankenhäuser für Hygiene und Sauberkeit garantieren und Energieunternehmen sind besser in der Lage, auf schwer zugängliche Ressourcen zuzugreifen. Während wir unsere Kunden bei ihren Arbeitsabläufen unterstützen, reduzieren wir wo immer möglich auch den Verbrauch an Wasser und Energie sowie die Abfallmenge.

2015 konnten Kunden

mit unserer Hilfe

SPAREN

**538
MILLIARDEN**

LITER
WASSER

VERMEIDEN

**12
MILLIONEN**

KILOGRAMM
ABFALL

EINSPAREN

**10,5
BILLIONEN**

BTU
ENERGIE

47.000 MITARBEITER



25.000

MITARBEITER IN VERTRIEB UND SERVICE

110+ PRODUKTINNOVATIONEN
IM JAHR 2015



1 MILLIARDE \$ PROGNOSTIZIERTE UMSÄTZE
IN DEN NÄCHSTEN FÜNF JAHREN MIT DEN
INNOVATIONEN AUS DEM JAHR 2015

7.100 PATENTE



1.600

WISSENSCHAFTLER UND TECHNISCHE
SPEZIALISTEN IN FORSCHUNG,
ENTWICKLUNG UND ENGINEERING

19 STANDORTE FÜR INNOVATION
UND TECHNISCHEM SUPPORT

12,3 MILLIONEN \$ SPENDEN DURCH
DIE ECOLAB-FOUNDATION, CORPORATE GIVING
UND EHRENAMTLICHES ENGAGEMENT

Erstklassige Forschung, Entwicklung und Engineering

Ecolabs Wissenschaftler aus dem Bereich Forschung, Entwicklung und Engineering sind ganz vorne mit dabei, wenn es um Kundenanwendungen geht, welche Lösungsansätze zur Verbesserung des Wasser- und Energiemanagements, zur Steigerung der betrieblichen Effizienz, zur Erhöhung der Sicherheit und zur Bewahrung der natürlichen Ressourcen bieten. Im Jahr 2015 entwickelten unsere Forschungsteams mehr Innovationen als je zuvor in der Firmengeschichte und wir haben nicht vor, unser Tempo zu drosseln.

Unsere Produktsysteme und Dienstleistungen werden in Bezug auf Beschaffung, Herstellung, Nutzung und Entsorgung ganz bewusst so konzipiert, dass sie den Kernprinzipien der Produktverantwortung entsprechen:

- **Leistung** – Kompromisslose Lieferung von Resultaten
- **Gesundheit und Sicherheit** jener Menschen, die unsere Lösungen entwickeln, nutzen oder damit in Kontakt kommen
- **Umwelt** – Schutz und effiziente Nutzung der natürlichen Ressourcen
- **Kosten** – Asset Integrity und ökonomische Betriebsabläufe

INNOVATIV

SICHERE
NAHRUNGSMITTEL

AUSREICHEND
ENERGIE

SICHER

LEISTUNG

EINES

RTNER

OPT

WISSENSCHAFT

MEHR MIT

WAHREN

WEN

PFUNGSKETTE

REDU



HINTER DEN KULISSEN. AN VORDERSTER FRONT.

Ecolab Mitarbeiter arbeiten eng mit den Kunden zusammen, damit diese mehr mit weniger erreichen und gleichzeitig ihre Unternehmensziele umsetzen.

Die Erfolgswerte sprechen für sich selbst. Unser firmeneigener eROISM-Wertansatz misst die wirtschaftlichen, betrieblichen und ökologischen Auswirkungen unserer Lösungen. Indem wir bei Performance und Ergebnissen keinerlei Abstriche erlauben, können wir glaubwürdig belegen, welchen Mehrwert wir für unsere Kunden liefern.

eROISM Die folgenden Kundenberichte illustrieren die Auswirkungen des eROI.

*Bild links: Steve Rock, District Account Manager, Energy Services, hat seit 35 Jahren Raffinerien in Kalifornien geholfen, Wasser einzusparen. Erfahren Sie mehr über eine Raffinerie am Persischen Golf auf **Seite 27** und eine Raffinerie an der Golfküste auf **Seite 29**.*

REIN

SICHER 

INNOVATIV

GESUNDE 
LÖSUNGEN

MASSGESCHNEIDERT

HANDEL & DIENSTLEISTUNGEN

Nachhaltige Produkte und positive Erfahrungen mit Nachhaltigkeit steigern täglich die Lebensqualität der Menschen. Ecolab trägt einen entscheidenden Teil dazu bei. Unsere innovativen Lösungen, der engagierte Service sowie die kundenspezifischen Schulungen heben die Sicherheits- und Hygienestandards in Restaurants und Krankenhäusern, verbessern die Lebensmittelsicherheitsstandards in der Lebensmittelverarbeitung und helfen Kühl-, Kessel- und Lüftungsanlagen effizient zu betreiben.



Raley's Supermarkets | FALLBEISPIEL

Innovative Lösungen zur Lebensmittelsicherheit sparen 15 Millionen Liter Wasser ein

Durch die anhaltende Dürre im Westen der Vereinigten Staaten entstanden neue Prioritäten für Raley's Family of Fine Stores: die Kette verpflichtete sich, das Niveau bei der Lebensmittelsicherheit zu halten oder sogar noch zu steigern und Wasser zu sparen, wo immer möglich. Mit Sitz in Sacramento, Kalifornien, hat Raley's über 121 Filialen in Nord-Kalifornien und Nevada, Regionen, die stark unter dem Wassermangel leiden.

„Ecolabs neues (Lebensmittelsicherheits-) Programm ist nur ein Weg, wie unser Unternehmen Innovationen nutzt, um die allgemeine Umweltbelastung zu reduzieren. Neue Lösungen wie **Whiteout™** und **LmENTARY** helfen uns speziell dabei, wirklich signifikante Einsparungen bei Wasser und Energie zu erzielen.“



Toni Hofer

Director Food Safety and Quality Assurance,
Raley's Supermarkets
West Sacramento, Kalifornien, USA

Raley's Supermarkets (FORTSETZUNG)

Raley's, Vorreiter in Sachen Nachhaltigkeit und Lebensmittelsicherheit, tat sich mit Ecolab zusammen, um zur Vereinfachung der Geschäftsabläufe vier innovative Reinigungs- und Hygienelösungen in jeder Filiale einzuführen.



Durch die Anwendung von SaniSave® bei der regelmäßig zu reinigenden Aufschnittmaschine sparen Raley's Mitarbeiter Zeit, weil der Spülvorgang entfällt.

- **SaniSave® No Rinse Cleaner Sanitizer**

kann verwendet werden, um Aufschnittmaschinen und Bereiche für die Lebensmittelzubereitung zu reinigen und zu desinfizieren. Im Rahmen eines kompletten Lebensmittelsicherheitsprogramms gab das Produkt Raley's das nötige Vertrauen, die erforderliche Qualität und Lebensmittelsicherheit für seine Kunden liefern zu können.

- **LmENTARY No Rinse Drain & Floor Cleaner Sanitizer**

halbiert den Aufwand zur Desinfektion von Fußböden und Abflüssen im Feinkostbereich und reduziert Listeria monocytogenes-Bakterien um 99,9 Prozent.

- **Whiteout™ Power Foam**

liefert überragende Reinigungsergebnisse bei der Desinfektion von Fleischereiausstattung, Böden und Oberflächen schon bei niedrigeren Temperaturen.

- **Kay® SolidSense™ Cleaning System**

ein leistungsfähiges, fettlösendes Reinigungs- und Desinfektionsmittel, montiert über Spülbecken, verpackt in einfach handzuhabende Blöcke inklusive Spender, der eine gleichbleibende Verdünnung für zuverlässige Ergebnisse gewährleistet.



Raley's Küchenböden und Abflüsse werden mit LmENTARY - „vier Produkte in einem“ - gereinigt und desinfiziert, wodurch Wasser und Energie eingespart werden und weniger Aufwand am Ende des Tages anfällt.

Jede dieser nachhaltigen Lösungen kombiniert auf einzigartige Weise Reinigung und Desinfektion, um einzelne Spülvorgänge zu reduzieren oder überflüssig zu machen, wodurch der gesamte Prozess schneller und effizienter abläuft. Wie es die erheblichen Einsparungen bei Wasser- und Energieverbrauch zeigen, verfügt Raley's nun über wirklich nachhaltige Lösungen zur Lebensmittelsicherheit, welche höchste Anforderungen erfüllen, die Kunden schützen und ein angenehmes Einkaufserlebnis fördern.

TECHNOLOGIE

SaniSave® No Rinse Cleaner Sanitizer

Whiteout™ Power Foam

LmENTARY No Rinse Drain & Floor Cleaner Sanitizer

Kay® Solid Sense™ Cleaning System

eROISM **IMPACT** | *Raley's*

15 MILLIONEN 
LITER WASSER 
IN EINEM JAHR GESPART (CA.)
ERSPARNIS VON 18.500 \$ 

23.000
 **STUNDEN**
ARBEIT EINGESPART

5.172 TONNEN
CO₂ VERMIEDEN **UND**
90.000 \$ ERSPARNIS

BESSERE
ARBEITS
BEDINGUNGEN

 **DURCH** 

ALS RESULTAT VON

    
7,5 MILLIONEN
 **kWh WENIGER**
ENERGIEVERBRAUCH
IN EINEM JAHR

100 TONNEN
WENIGER
TRANSPORT
GEWICHT

DURCH VERWENDUNG VON
KONZENTRIERTEN REINIGERN
MIT WENIGER VERPACKUNG

REDUZIERUNG
DER GEFAHR VON
VERSCHÜTTUNG,
DES GEBRAUCHS VON
HEISSEM WASSER,
DES GEWICHTS
BEIM HEBEN

Tang Plaza und Marriott Hotel | FALLBEISPIEL

Intelligente Technologie löst Probleme mit Wasser- und Energieverbrauch in Luft auf

Das Tang Plaza sowie das benachbarte 392-Zimmer-Hotel Singapur Marriott Tang Plaza hatten sich die Reduzierung des Wasser- und Energieverbrauchs um 20 Prozent bis zum Jahr 2020 als Nachhaltigkeitsziel gesetzt. Im Zuge der Bemühungen, sowohl den Unternehmenszielen als auch lokalen Anforderungen zu Wasser- und Energieeinsparungen gerecht zu werden, war das Hotel auf der Suche nach kostengünstigen Möglichkeiten, die Effizienz der Kühlanlage zu verbessern. Gleichzeitig sollten die Ausgaben gesenkt und Ausfälle vermieden werden, sodass in Summe die Betriebskosten geringer würden und die Zufriedenheit der Gäste gesichert wäre.

In Zusammenarbeit mit der Belegschaft des Marriott-Hotels führte Ecolab Überprüfungen nach dem MOCS-Prinzip (mechanisch-operativ-chemisch-nachhaltig) durch, um den Grund für vor Kurzem aufgetretene Spitzen beim Wasser- und Energieverbrauch der vier Kühlanlagen und des Kühlturmsystems zu identifizieren.

Ecolabs Spezialisten benutzen den 3D TRASAR™ Optimizer, wodurch sie die eigentliche Ursache ausmachen und eine entsprechende Lösung vorschlagen konnten. Das Team installierte ein 3D TRASAR™ Solid Cooling Water System, mit welchem eine Kontrolle von auftretenden Schwankungen sowohl in den Wasserbedingungen als auch in der Wasserchemie möglich wurde. Das neue System zielt genau auf die operativen Herausforderungen des Hotels ab und lieferte deutliche Fortschritte in Sachen Nachhaltigkeit, sodass der Betrieb auf dem besten Weg ist, seine Ziele bis zum Jahr 2020 zu erreichen.



TECHNOLOGIE

3D TRASAR™ Solid Cooling Water Program

Wäschelieferant | FALLBEISPIEL

Reines Weiß durch grüne Technik

Ein führender US-Anbieter von Mietwäsche für Hotels und Restaurants wollte jede nur mögliche Nachhaltigkeits-Strategie anwenden, um seinen Wasserverbrauch zu reduzieren. Nachdem bereits in wasserschonende Tunnelwaschanlagen investiert worden war, beauftragte das Unternehmen Ecolab, seinen Betrieb hinsichtlich zusätzlicher Wasser- und Energiesparmöglichkeiten zu überprüfen. Ecolabs firmeneigener Ecometrix™-Meter sendet Hochfrequenz-Schallwellen aus, um den Wasserdurchfluss und die Wassermenge durch das Gehäuse der gewerblichen Wäschereiausrüstung hindurch zu messen. So wurde bei zwei Waschanlagen ein übermäßiger Verbrauch diagnostiziert. Beide Waschanlagen waren auf 6,4 Liter Wasser pro Kilo Wäsche und nicht auf die angegebenen 4,6 Liter Wasser pro Kilo eingestellt. Durch die Korrektur der Einstellungen wurden im Laufe eines Jahres schätzungsweise 11 Millionen Liter Wasser eingespart. Eine dritte Waschanlage leitete einmal verwendetes Wasser in die Kanalisation und verbrauchte für jede Ladung frisches Wasser. Die sofortige Reparatur des Umleitungsventils führte zu einer geschätzten Einsparung von 26.869.000 Liter Wasser in einem Jahr.

Aufgrund dieses positiven Ergebnisses und einer Zusage zu weiteren kontinuierlichen Verbesserungen nahm der US-Wäschelieferant die Dienste von Ecolab auch für sämtliche anderen Unternehmensbereiche in Anspruch.



TECHNOLOGIE

Ecometrix™

HANDEL & DIENSTLEISTUNGEN

PRODUKTINNOVATIONEN 2015 HIGHLIGHTS

Apex™ Conveyor

Eigens für Restaurantbetriebe entwickelt reduziert die Apex™ Conveyor-Geschirrspülmaschine die Betriebskosten um bis zu 50 Prozent durch geringeren Wasser- und Energieverbrauch, wobei mit nur einem Waschdurchgang ein ausgezeichnetes Reinigungsergebnis erzielt wird. Durch automatisierte Abläufe gestaltet sich die Bedienung viel effizienter und das Personal ist weniger in den Spülvorgang involviert.

Maxx2

Maxx2 wurde speziell als Allzweck-Reinigungsmittel für diverse Einrichtungen entwickelt, zeichnet sich aufgrund von 75 %* weniger Transport- und Verpackungsaufwand durch eine sehr geringe Umweltbelastung aus und erfüllt gleichzeitig die höchsten Reinigungs- und Hygienestandards. So kann das Maxx2 Programm mit ruhigem Gewissen angewandt werden und sorgt für ein optimales Ergebnis. Maxx2 kann in sehr niedriger Konzentration verwendet werden und reduziert so auch die Reinigungskosten.

**Im Vergleich zu gebrauchsfertigen 1%-Lösungen des Mitbewerbs.*

Sanitizing Wash 'n Walk

Sanitizing Wash 'n Walk reinigt als erster von der Environmental Protection Agency (EPA) zertifizierter Boden- und Abflussreiniger für Großküchen ohne Nachspülen. Die enzymbasierte Formel reduziert durch den Abbau von Fett die Gefahr von Unfällen durch Ausrutschen und Stürze. Da die Technologie ohne Nachspülen auskommt, wird der Wasserverbrauch verringert und der Arbeitsaufwand halbiert.

ABFALL REDUZIEREN

NATÜRLICHE RESSOURCEN
BEWAHREN



GESÜNDERE
UMWELT

SICHERHEIT



ERHÖHEN

WETTBEWERBS

VORTEIL



OPTIMIEREN

PRODUKTION & FERTIGUNG

Um Waren und Dienstleistungen anzubieten, müssen natürliche Ressourcen stark in Anspruch genommen werden. Glücklicherweise gibt es überall auf der Welt Unternehmen aus diesem Sektor, welche mit Ecolab zusammenarbeiten, um ihre Arbeitsabläufe zu optimieren, Risiken im Betrieb zu minimieren, Energie und Wasser einzusparen, die Abfallmenge zu reduzieren und die Sicherheitsbedingungen zu verbessern. Die Erfahrung zeigt, dass Firmen, die Engagement für eine gesündere Umwelt an den Tag legen, zugleich auch ihre Wettbewerbsfähigkeit steigern. Ecolab macht diesen Erfolg für seine Kunden möglich.



Kemps | FALLBEISPIEL

Molkereibetriebe profitieren von sauberer Arbeit

Kemps ist seit mehr als einem Jahrhundert ein führender Hersteller von Milchprodukten im Mittleren Westen der USA.

Angetrieben von der Mission „Familien zu ernähren“, setzt die hundertprozentig im Besitz von amerikanischen Milchbauern befindliche Gesellschaft schon lange auf Innovationen, wenn es darum geht, ein ausgezeichnetes Geschmackserlebnis und hohe Qualität zu liefern. In Zeiten wie diesen ist jedoch die Steigerung der Nachhaltigkeit zu einem ebenso wichtigen Ziel geworden. Als sich der Molkereibetrieb im Jahr 2013 dazu entschloss, sein Produktportfolio zu erweitern, wandte sich Kemps an Ecolab. Das Unternehmen suchte Unterstützung für die Verwirklichung einer zweifachen Mission: Einerseits sollten die hohen Sicherheitsstandards und die Geschmacksqualität beibehalten und vielleicht sogar verbessert werden. Andererseits galt es Wege für die Reduzierung des Wasserverbrauchs auszumachen und die Reinigungszyklen zu optimieren.

„Wir suchen immer nach Möglichkeiten, um noch effizienter zu arbeiten, jedoch niemals auf Kosten von Sicherheit und Qualität.“



Roger Domask

Operations Manager, Kemps
Rochester, Minnesota, USA

Kemps (FORTSETZUNG)

Kemps installierte mit der 3D TRASAR™ Technology von Ecolab ein CIP-Verfahren (Cleaning-In-Place), um Reinigungsprozesse effektiver durchführen zu können. Einerseits werden mit dieser Lösung die bestehenden Steuerelemente der Anlage rund um die Uhr kontrolliert, andererseits überwachen die hochentwickelten chemischen Sensoren von Ecolab die Reinigungs- und Desinfektionsleistung. Die neue Technologie versetzte die Teams von Kemps und Ecolab in die Lage, die für jeden einzelnen Waschvorgang der Molkereianlage verwendete Chemikalienmenge de facto am Monitor zu „sehen“. Mithilfe dieser einzigartigen Einblicke identifizierte das Team jene Bereiche, die Möglichkeiten zur Verbesserung des Reinigungsprozesses boten.

Schon ein Jahr nach Inbetriebnahme der 3D TRASAR™ Technology for CIP in der Molkerei kam eine beträchtliche Summe an Einsparungen zusammen. Durch die konstantere Leistung des CIP-Verfahrens konnte der Betrieb den Verbrauch von Wasser und Wärmeenergie reduzieren, außerdem hunderte von Betriebsstunden einsparen, die Haltbarkeit seiner Milchprodukte verlängern sowie die Gefahr einer Kreuzkontamination verringern.



Ecolab Mitarbeiter Tony Simas und Kemps Quality Assurance Manager Prem Thakur überprüfen die Daten auf dem 3D TRASAR™ for CIP-Monitor.

- Die zusätzliche Visualisierung zeigt uns punktgenau Veränderungsmöglichkeiten auf, welche Effizienz und Produktqualität positiv beeinflussen können.

Prem Thakur

Quality Assurance Manager, Kemps
Rochester, Minnesota, USA

TECHNOLOGIE

3D TRASAR™ Technology for CIP

eROISM

IMPACT



3.648.000 

LITER WASSER

EINGESPART 

1.295 

STUNDEN

REINIGUNGS-AUFWAND GESPART

1.215 kWh 

WENIGER
ENERGIEVERBRAUCH

DADURCH

838

KILOGRAMM

CO₂-EMISSIONEN VERMIEDEN

(JÄHRLICHE EINSPARUNGEN)

Caraustar | FALLBEISPIEL

Kalifornisches Verpackungsunternehmen: Vom recycelten Papier zum Wasser-Recycling

Da ein Ende der schweren Dürre in Kalifornien nicht abzusehen war, lief Caraustar Industries Gefahr, ein Risiko für den Betrieb einzugehen, sollte der Wasserverbrauch nicht reduziert werden. Die Lösung dieses Problems zeichnete sich ab, als der Verpackungshersteller realisierte, dass er recyceltes oder wiederaufbereitetes Wasser in Verbindung mit neuen Technologien nutzen konnte. Caraustar benutzte die Nalco Pareto™ Mischtechnologie, um seine zurückgewonnenen Wasserressourcen optimal einzusetzen. Indem in drei Zyklen der Papierverarbeitung aufbereitetes Prozesswasser anstelle von Frischwasser eingesetzt wurde, reduzierte dieser Lösungsansatz den Wasserverbrauch erheblich.

„Die Herausforderungen durch explodierende Wasserkosten sowie durch die aktuelle Wasserknappheit wegen der bereits mehr als 3 Jahre anhaltenden Dürre haben dieses Projekt nicht nur notwendig gemacht, sondern es auch zu einem großen Erfolg werden lassen.“



Mike Grover

General Manager, Caraustar
Santa Clara, Kalifornien, USA



TECHNOLOGIE

PARETO™ Mixing Technology

Danone | FALLBEISPIEL

Käse aus französischer Hand für Russlands Bevölkerung

Danone, ein globales Unternehmen in der Lebensmittel- und Getränkeverarbeitung mit Hauptsitz in Paris, Frankreich, verzeichnete in seinem Molkereibetrieb in Tschschow, Russland, eine volle Auslastung aller Kapazitäten. Im Jahr 2012 erzeugte die Anlage mit einem neuen Kaltwassersystem Joghurt, Käse und Milchgetränke für ganz Russland und die Gemeinschaft der Unabhängigen Staaten, wobei jedoch Unmengen an Wasser und Energie verbraucht wurden. Im Jahr 2014 beauftragte Danone Nalco Water, ein Ecolab-Unternehmen, mit der Durchführung einer Überprüfung der Wasseraufbereitungsanlage nach dem MOCS-Prinzip (mechanisch-operativ-chemisch-nachhaltig). Nachdem das Problem eingegrenzt war, installierte Nalco Water im Jahr 2015 die 3D TRASAR™ for Cooling Water Technology. 3D TRASAR™ sorgt rund um die Uhr für eine optimale Feinabstimmung, schnellere Behebung von Problemen und verbesserte Betriebsabläufe. Dadurch werden Wasser und Energie eingespart und gleichzeitig die Chemikalien effizienter genutzt.



TECHNOLOGIE

3D TRASAR™ for Cooling Water Technology

PRODUKTION & FERTIGUNG

PRODUKTINNOVATIONEN 2015 HIGHLIGHTS

DrySan™ Duo

Entwickelt für Oberflächen bei trockenen Verarbeitungsverfahren wie der Herstellung von Keksen und Kartoffelchips stellt DrySan™ Duo eine revolutionäre Zwei-in-Einem-Reinigungs- und Desinfektionslösung dar, die EPA-registriert ist und sicher auf Lebensmittelkontaktflächen angewendet werden kann. Als Gewinner des 2015 Institute of Food Technologies Food Expo Innovation Awards präsentiert sich DrySan™ Duo als gebrauchsfertiges No-Rinse-Produkt, welches für die Reinigung keinerlei Wasser benötigt.

POSITEK™ 4G 9000

POSITEK™ 4G 9000 Microparticle ist ein Bestandteil unseres umfassenden POSITEK™-Leistungspakets für die Papiererzeugung. Diese neuen kolloiddispersen Silikate wurden speziell dafür entwickelt, die Maschinenleistung zu steigern sowie die Papierqualität zu heben, und verbessern Entleerung und Rückhaltung auf kostengünstige Art und Weise. Rascheres Abfließen des Wassers und effizienteres Pressen und Trocknen des Papiers führen zu einer Reduzierung des Energieverbrauchs. Noch bessere Ergebnisse können erzielt werden, wenn die Lösung zusammen mit PARETO™ Mixing Technology angewandt wird.

METRIX™ Titan Technology

METRIX™ Titan Technology ist ein neuartiges Programm, das in der Papierindustrie dafür sorgt, die Festigkeit zu erhöhen, die Systemlast auszugleichen und die Entwässerung zu verbessern. Sie kombiniert ein multifunktionales reaktives Polymer mit hochentwickelten Retentions- und Entwässerungsprogrammen von Nalco Water. Das Endergebnis führt zu einer Steigerung der Effizienz und Leistung in den Produktionsanlagen, während gleichzeitig bestmögliche Ergebnisse bei Papierqualität und -stärke erzielt werden.

PRISM – Belagsverhinderer im Wasser für die Styrolproduktion

Die neuen PRISM Produkte (EC3470A und EC3535A) helfen Herstellern von Styrol, einem Derivat von Erdöl und Erdgas zur Produktion von Kunststoff, bei der Polymerisationshemmung und -kontrolle weniger toxische Chemikalien einzusetzen. Diese Technologie bietet eine kostengünstige, optimierte Polymerisationskontrolle für die Styrol-Enddestillation und reduziert NOx-Emissionen. Die Lösung minimiert die Verunreinigung und den Monomerverlust und schützt das Gerät bei Notabschaltungen.



**WASSER
EINSPAREN**

**ROH
STOFFE**



**PRODUKTIVITÄT
MAXIMIEREN**

ENERGIE

VERARBEITUNG VON ROH- & INHALTSSTOFFEN

Bohrungen durch die Erdkruste, um Mineralien zu gewinnen. Meerwasser, welches durch die Kühlrohre einer Ö Raffinerie gepumpt wird. Verarbeitung von Rohzucker für die Nahrungsmittel- und Getränkeherstellung. All dies sind Beispiele für ganz zentrale Prozesse, die erforderlich sind, um der Industrie und damit letztlich auch den Kunden Rohstoffe und Energie zur Verfügung zu stellen. Ecolab-Lösungen helfen bei einigen der wichtigsten Verfahren in der Produktion und Verarbeitung von Grundstoffen, den Wasser- und Energieverbrauch zu senken und die Folgen für die Umwelt zu minimieren.

Saudi Aramco | FALLBEISPIEL

Saubere Leistung, wenig Defekte und große Ersparnisse in der Ö raffinerie

Saudi Aramco, eine große Ö raffinerie im Mittleren Osten nahe dem Persischen Golf, kämpfte mit einer ständigen Verunreinigung der Wärmetauscherrohre und Rohrleitungen durch Algen und andere Mikroorganismen rund um den Wassereinlass. Also tat sich die Raffinerie mit Ecolab zusammen, um eine Lösung für die daraus resultierenden Systemausfälle und die schwache Leistung zu finden.

Frühere Versuche, das Problem mit einem Chlordioxid-Programm des Mitbewerbs zu lösen, waren fehlgeschlagen. Das Management der Raffinerie war mit dem Überwachungs- und Steuerungssystem unzufrieden und hatte Bedenken hinsichtlich der Sicherheit für die Mitarbeiter bei der Lagerung der Chemikalien und bei dem Umgang mit dem entsprechenden Equipment.



Am Umwelttag erklärt Turki Abdulmalik, Betriebsleiter der Riyadh Raffinerie, welchen positiven Effekt die Verwendung von Purate™ im Betrieb von Saudi Aramco auf diverse Sicherheitsaspekte hat.



Nalco-Champion, ein Ecolab Unternehmen, lieferte eine alternative Lösung. Das Team installierte Purate™ Technology, eine Chlordioxid-Technologie, um die Produktivität der Raffinerie zu maximieren. Dieses patentierte Verfahren produziert Chlordioxid vor Ort und ist damit das kostengünstigste Programm für große Meerwasserentsalzungsanlagen. Innerhalb eines Monats ging die Belastung durch Mikroorganismen und Pilze drastisch zurück und die Effizienz der Kühlwassersysteme sowie die Zuverlässigkeit der Anlage verbesserten sich stetig.

Daraufhin beschloss Saudi Aramco die Purate™ Technology als beste langfristige Lösung gegen biologischen Bewuchs einzusetzen. Die neue Technologie erfüllt alle Kriterien des Kunden bezüglich Nachhaltigkeit: Verbesserung der Sicherheitsstandards für Personal und Umwelt sowie Reduzierung des für die Süßwassererzeugung durch thermische Meerwasserentsalzung benötigten Energieverbrauchs.

TECHNOLOGIE

Purate™ Chlorine Dioxide Technology

Cobre Las Cruces | FALLBEISPIEL

Neue Wasserfiltrationstechnik ist für Spanische Kupfermine Gold wert

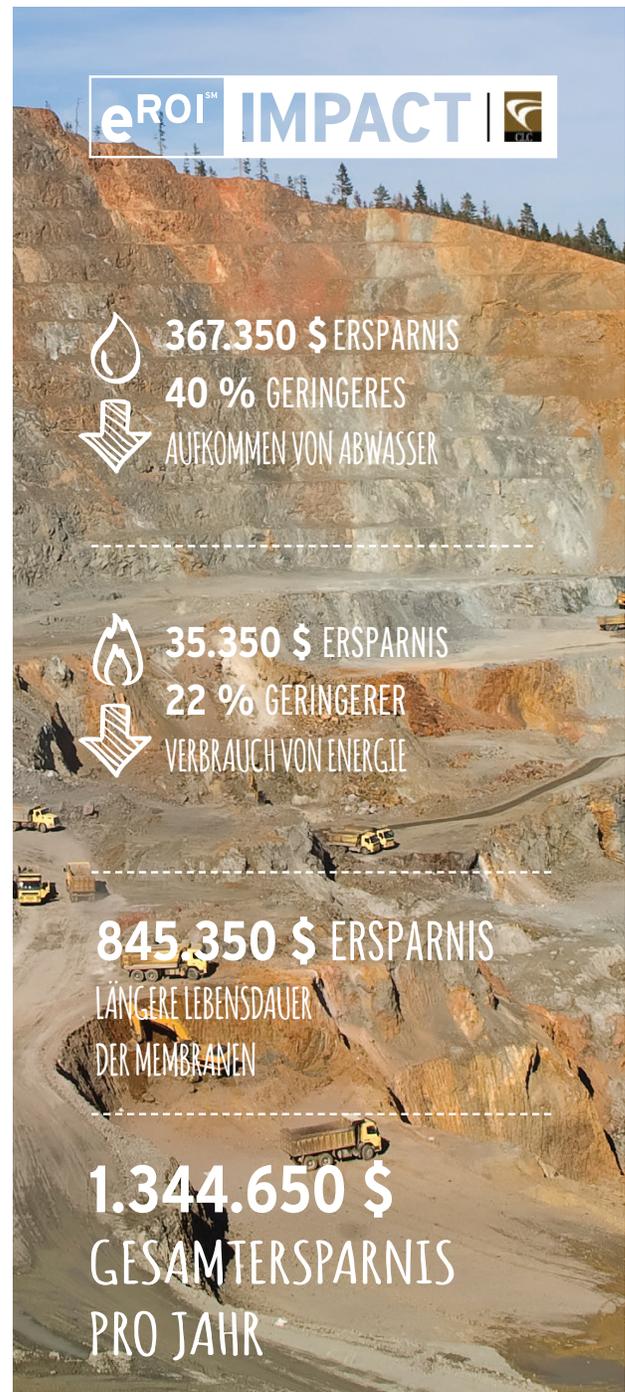
Es ist unbestritten, dass die Qualität des Wassers der entscheidende Faktor für eine hochwertige und ertragreiche Kupfergewinnung ist. Ständige Schwankungen in der Wasserqualität stellten eine große Herausforderung für Cobre Las Cruces dar. Für die Inbetriebnahme einer Kupfermine im Südwesten von Spanien war es daher unumgänglich, Maßnahmen zu ergreifen, um den Energie- und Wasserverbrauch zu senken und die Folgen für umliegende Gemeinden abzuschwächen. Eine Kombination aus 3D TRASAR™ Technologie zur Überwachung und Verbesserung der Membranfiltration bei der Wasseraufbereitung sowie einer entsprechenden Managementstrategie zur Förderung der Gesamtproduktion halfen dem Betrieb, diese Hürden zu meistern. Selbst mit der aufgrund der Bergbauaktivität denkbar schlechtesten Rohwasserqualität erhöhten diese Lösungen die gesamte Kupferausbeute von 65 % auf 85 %. Eine enge Zusammenarbeit zwischen Nalco Water und dem Bergbaubetrieb trug dazu bei, dass das Unternehmen seine Nachhaltigkeitsziele erreichen konnte.



Sand und andere Verunreinigungen aus dem Wasser für den Kupferbergbaubetrieb in Spanien zu filtern, stellt eine tägliche Herausforderung dar.

TECHNOLOGIE

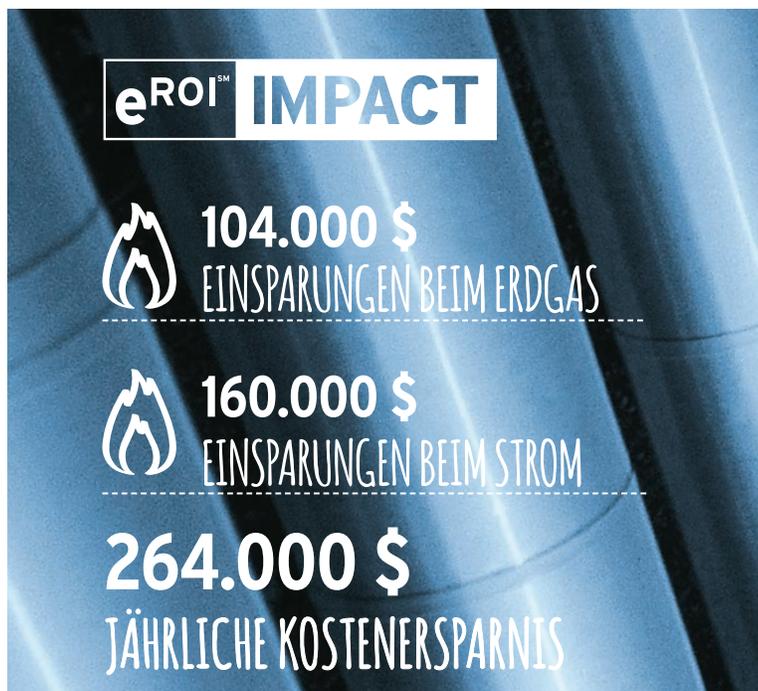
3D TRASAR™ Technology
Nalco Managementstrategie zur Wasseraufbereitung



U.S. Raffinerie | FALLBEISPIEL

RESOLV™ rein, Schlamm raus

Als eine Raffinerie an der Golfküste nach einer Abschaltung für Reinigungszwecke wieder in Betrieb ging, war der Hauptrohöltank mit Reinigungsrückständen, Kohlenwasserstoffen, Feststoffen und Schlamm verunreinigt. Die Analysedaten und Beobachtungen vor Ort ergaben, dass Nalco Champion EC2600A, auch bekannt als RESOLV™ Emulsionsspalter, das Problem kurzfristig beheben könnte. RESOLV™ wurde in den Off-Spec-Rohöl-Tank zugegeben, der den Rohölmischtank versorgt, wo bereits ein zusätzlicher Emulsionsspalter, EC2472A, für schwere Rohöle eingesetzt wurde. Die Anlage reagierte gut auf die kombinierte Behandlung und das Off-Spec-Rohöl wurde in drei Tagen vollständig verarbeitet. Durch den Einsatz von Best Practice-Strategien zeigte Nalco Champion zusätzliche Wege auf, den Stromverbrauch zu verringern und den Wassergehalt im Rohöl bei der Verarbeitung zu reduzieren.



TECHNOLOGIE

RESOLV™ Emulsionsspalter Technologie

VERARBEITUNG VON ROH- & INHALTSSTOFFEN

PRODUKTINNOVATIONEN 2015 HIGHLIGHTS

Blue Bell Odor Abatement (EC5990A)

Ein Zusatzstoff, der speziell entwickelt wurde, um unangenehme Gerüche in Raffinerien, Asphaltwerken und bei der Lagerung von Kohlenwasserstoff zu neutralisieren, statt sie einfach zu überdecken. Diese einzigartige Chemikalie zur Geruchsbekämpfung wirkt besonders effektiv bei Gerüchen, die von Erdöl, Schweröl und Asphalt ausgehen.

FLOCMASTER™ light

Das erstklassige Produkt zur Entwässerung ermöglicht Klein- bis Mittelbetrieben aus allen Sparten, die Gesamtbetriebskosten zu senken. Schlüsselfaktoren für die bessere Entwässerung des Klärschlammes und damit eine geringere Abfallentsorgung sind eine erhöhte Aktivität der Polymerlösung, die automatisierte Anlage und das auf die Anlage abgestimmte Serviceprogramm.

Fließverbesserer für Schweröle und Schwerstöle

Fließverbesserer helfen den Produzenten von Schwerstölen die rheologischen Eigenschaften des Rohöls kostensparend so zu verändern, dass die Fließfähigkeit verbessert wird und gleichzeitig die Menge der verwendeten Verdünnungsmittel in der Produktion und beim Transport verringert werden kann.

Color Precipitant Program

Das Nalco Entfärbungs-Programm trägt dazu bei, die Klarheit des weißen Zuckers zu verbessern, indem in den Zuckerfabriken und Zuckerraffinerien dem Rohzuckersaft die Farbstoffe entzogen werden. Gleichzeitig sinkt der Wasser- und Energieverbrauch in der Zuckerfabrik durch einen geringeren Einsatz von Waschwasser in den Zentrifugen und durch die Vermeidung von weiteren Klärprozessen.

BEWAHRUNG VON SÜSSWASSER

Ecolab unterstützt Initiativen zum Schutz von Wasser rund um den Globus

Süßwasser ist die wertvollste natürliche Ressource der Welt. Wir alle leben davon und schon jetzt stellt die große Nachfrage eine Gefahr für die begrenzten Vorräte dar.

Die Auswirkungen auf Unternehmen, Gemeinden und Einzelpersonen sind spürbar. Wir alle müssen daher unsere gesamte Aufmerksamkeit darauf richten, neue Wege zur Reduzierung, Wiederverwendung und Aufbereitung von Wasser zu finden.

Die beängstigenden Prognosen betreffend Wasserressourcen fordern sofortige Maßnahmen und ein strategisches Vorgehen. Deshalb setzen wir bei Ecolab alles daran, einen bewussten Umgang mit Wasser in unseren eigenen Betrieben und den umliegenden Wassereinzugsgebieten zu fördern. Unser Engagement erstreckt sich von unseren eigenen Niederlassungen über die Betriebe unserer Kunden bis hin zu Partnerschaften mit Vordenkern und führenden Organisationen, welche eine verantwortungsvolle Nutzung der weltweit begrenzten Süßwasserressourcen unterstützen - zum Wohle von Umwelt, Gemeinden und Wirtschaft.

DIE VERFÜGBARKEIT VON WASSER

wird die größte globale Herausforderung in den nächsten

10 JAHREN¹¹

47 %
der Weltbevölkerung
wird im Jahr 2030
in wasserarmen
Regionen leben¹²



1 VON 10
Personen hat keinen Zugang zu
SAUBEREM WASSER¹³

WENIGER ALS 1 %

der weltweiten Süßwasservorräte steht den Menschen als Trinkwasser zur Verfügung¹⁴

BIS ZU
70 %



der vorhandenen Wasservorräte werden durch Übernutzung erschöpft (Peak Water)

BIS 2030

übersteigt der weltweite Wasserbedarf das Angebot um

40 %¹⁵

Nahezu **50 LÄNDER**
gelten offiziell als wasserarm

Bis 2025
vorhergesagter Anstieg des
WASSERVERBRAUCHS



50 %

in den
Entwicklungsländern



18 %

in den
Industrieländern¹⁶

Kostbares Nass: Nachhaltigen Umgang mit Wasser fördern

Ecolab engagiert sich für globales Water-Stewardship, indem gemeinsam mit anderen wirkungsvolle Leitlinien entwickelt und umgesetzt werden.

Im September 2015 erhielt das Ecolab-Werk Taicang als weltweit erster Standort das International Water Stewardship Standard-Zertifikat von der Alliance for Water Stewardship (AWS).

Dieser Standard stellt ein weltweit einheitliches und lokal anwendbares Rahmenwerk dar, welches als Entscheidungsgrundlage dient und kollektive Maßnahmen für eine nachhaltige Süßwassernutzung fördert.

Als Gründungspartner des AWS-Standards setzt sich Ecolab für die internationale Akzeptanz der Leitlinie ein. „Als erstes zertifiziertes Unternehmen ebnet Ecolab den Weg für andere, damit diese den AWS-Standard als Fahrplan in Richtung verantwortungsvollen Umgang mit Wasser anwenden - im Sinne der Menschheit, einer profitablen Wirtschaft und der Umwelt“, meint Karin Krchnak, Director of Freshwater Programs, World Wildlife Fund (WWF).

Als Pilotstandort für die Umsetzung der AWS-Vorgaben tat sich Ecolab China mit dem WWF zusammen, um die besonderen Herausforderungen des Taihu-Wassereinzugsgebiets zu bewältigen und das Werk Taicang auf ökologische Nachhaltigkeit auszurichten. Die Anlage produziert ein komplettes Sortiment von Lösungen für Reinigung, Desinfektion, Lebensmittelsicherheit und Infektionsprävention.

Ecolab Ingenieure, Betriebsleiter und Mitarbeiter arbeiteten sich gemeinsam mit dem WWF systematisch durch den auf kontinuierliche Verbesserung ausgerichteten 6-Stufen-Plan des Rahmenwerks, um für die 2012 eröffnete Produktionsstätte Taicang den Status für „Responsible Water Stewardship“ zu erlangen.

Die daraus resultierenden Vorteile übertrafen die Erwartungen bei weitem. Während der einzelnen Schritte zur Zertifizierung gemäß dem AWS-Standard verbesserten sich die Beziehungen zu den lokalen Behörden sowie Unternehmen und reduzierten sich die negativen Auswirkungen auf das Ökosystem durch eine geringere Wasserentnahme aus dem Jangtse-Fluss. Außerdem bereitete das Ecolab Team in Taicang den Weg für andere Ecolab-Niederlassungen weltweit, ebenfalls Water Stewardship-Projekte zu starten und in den umliegenden Regionen und Gemeinden Diskussionen über dieses Thema anzustoßen.

Im stark von der Dürre betroffenen Südkalifornien, wo die Regierung bereits strenge Auflagen zur Reduzierung des Wasserverbrauchs verordnet hat, durchlaufen derzeit zwei Ecolab-Werke die für eine AWS-Zertifizierung notwendigen Schritte.

Bild oben: Der Schutz der wassersensiblen Region des vom Jangtse-Fluss versorgten Taihu-Beckens außerhalb von Shanghai stand für Ecolab nach der Eröffnung des Werks in Taicang ganz vorne auf der Prioritätenliste.

ALLIANCE FOR
WATER STEWARDSHIP™

DAS SECHS-SCHRITTE-RAHMENWERK DES
INTERNATIONAL WATER STEWARDSHIP-STANDARDS



1

Die Führungsebene beschloss, die Water Stewardship Policy einzuhalten, um die Wasservorräte des Taihu-Sees zu schützen, welche durch Überschwemmungen, Eindringen von Salzwasser, Dürren und andere schwerwiegende Probleme gefährdet sind.



2

Das Projektteam definierte den Umfang, erfasste die relevanten Wasserwerte im Einzugsgebiet und am Standort und gewichtete die Risiken nach ihrer Priorität.



3

Das Team definierte Schritte, um den Wasserverbrauch und die Betriebskosten zu senken, und tauschte sich mit den lokalen Behörden und Unternehmen regelmäßig aus.

“ Nicht nur über Wasser-Sparen reden, sondern handeln - das gilt für uns weit über laufende Kundenprojekte hinaus. Wir sehen ganz klar die Notwendigkeit, Sofortmaßnahmen zu ergreifen und entscheidende Schritte zu setzen, damit wir unseren Wasserverbrauch reduzieren und für andere in China Vorbildwirkung haben. ”



Laura Sheahan,
Sustainability, Global Supply Chain, Ecolab



4

Das Produktionsteam setzte die geplanten Maßnahmen um: Erhöhter Wasserdruck bei der Reinigung, andere Brauseköpfe, verringerte Reinigungsdauer und -häufigkeit sowie Wiederverwendung des Prozesswassers.



5

Leistung und Risiken wurden laufend ausgewertet und die Ergebnisse den Stakeholdern mitgeteilt.



6

Das Taicang-Team von Ecolab gab seine Erfahrungen mit Water Stewardship ebenso wie die daraus resultierenden Lernprozesse weiter.

2,315M³

JÄHRLICHE REDUKTION VON ABWASSER

2,315M³

JÄHRLICHE EINSPARUNG VON TRINKWASSER

132.000 \$

JÄHRLICHE KOSTENERSPARNIS

Was ist Wasser wert?

Mit dem Water Risk Monetizer können Unternehmen den wahren Wert von Wasser begreifen.



Wassermangel stellt für fast alle der weltweit größten Wirtschaftsnationen ein enormes Risiko dar.

● VON WASSERKNAPPHEIT ODER DÜRRE BETROFFENE STÄDTE ● DERZEIT NICHT VON WASSERKNAPPHEIT ODER DÜRRE BETROFFENE STÄDTE

● TOP 10 BEVÖLKERUNGSREICHTUM

● TOP 10 WIRTSCHAFTSWACHSTUM

● TOP 10 WIRTSCHAFTSLEISTUNG

Wasserknappheit ist für viele Unternehmen rund um den Globus keine hypothetische Gefahr mehr, sondern auf einem Markt mit steigendem Bedarf an Waren und Dienstleistungen ein reales Hindernis für Wachstum. Um Risiken zu vermeiden und ihre „License to Operate“ zu behalten, versuchen die Betriebe die standortabhängigen Belastungen richtig einzuschätzen und Maßnahmen zur Minimierung des Wasserverbrauchs zu ergreifen. Trotz dieser zunehmenden Bedrohung – was verfügbare Menge und Qualität, behördliche Auflagen und die Wahrung des guten Rufs betrifft – wird Wasser in vielen Teilen der Welt deutlich unterbewertet.

DIE KLUFT ZWISCHEN DEM MARKTPREIS FÜR WASSER UND DEN ORTSABHÄNGIGEN RISIKEN ERSCHWERT DEN UNTERNEHMEN:

Die Notwendigkeit für gezielte Strategien im Wassermanagement zu argumentieren

Sich vor Geschäftsrisiken in Zusammenhang mit Wasserbedarf zu schützen

Die besten Entscheidungen darüber zu treffen, wo Niederlassungen angesiedelt oder erweitert werden

„Wenn wir unsere Präsenz in über 100 Ländern auf der ganzen Welt weiter ausbauen, dann müssen wir uns auch der wachsenden Herausforderungen in Bezug auf Wasserknappheit annehmen. Der Water Risk Monetizer hilft uns, Risiken auszumachen und dort Maßnahmen zu ergreifen, wo sie am nötigsten sind.“

Ecolab stellte im Jahr 2014 gemeinsam mit seinem Partner Trucost, einem führenden Unternehmen im Bereich natürliche Ressourcen, den Water Risk Monetizer vor, um allen Wassernutzern die Gelegenheit zu bieten, Geschäftsrisiken im Zusammenhang mit Wasserverbrauch besser zu verstehen und zu quantifizieren. Das Tool liefert einen risikoangepassten Wasserpreis, der auf Basis der lokalen Nachfrage und eines eventuellen Mangels errechnet wird und den realen Wert von Wasser für einen Betrieb widerspiegelt.

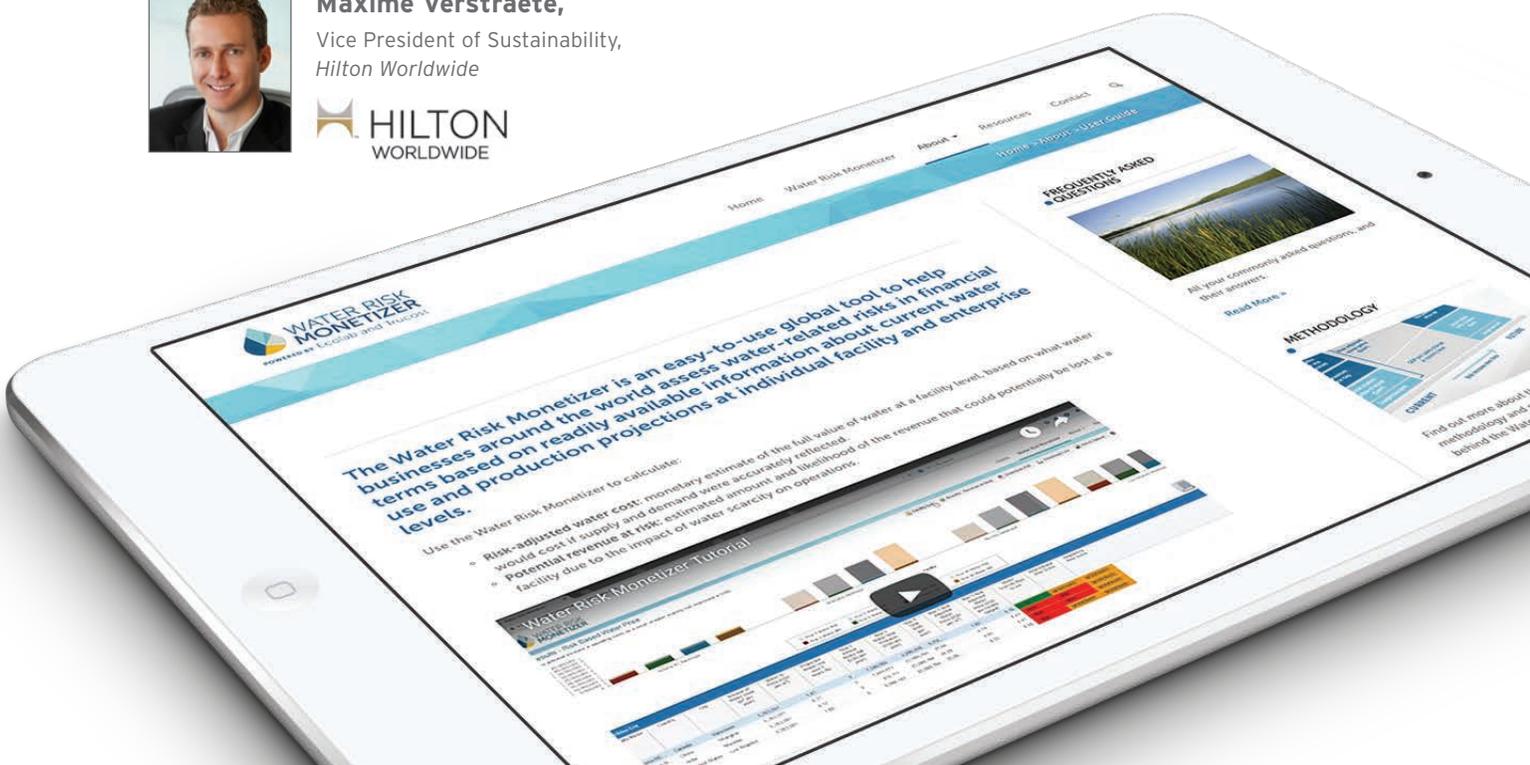
Im Jahr 2015 wurde das Tool verbessert, sodass Firmen in der Lage sind, potenzielle Einnahmeverluste aufgrund von Wasserknappheit einzuschätzen. Mithilfe der vom Water Risk Monetizer aufbereiteten Informationen können sie nun Maßnahmen zur Reduzierung des Wasserverbrauchs ergreifen und den Faktor Wassermangel miteinbeziehen, wenn es um Entscheidungen zugunsten des Unternehmenswachstums geht.

Bereits mehr als 2.000 Besucher haben das für die Öffentlichkeit kostenlos zugängliche Tool aufgerufen.

www.waterriskmonetizer.com



Maxime Verstraete,
Vice President of Sustainability,
Hilton Worldwide





SOLUTIONS FOR LIFE | from Ecolab

Solutions for Life, ein im Jahr 2014 ins Leben gerufenes Wohltätigkeitsprogramm, entwickelt den Auftrag des Unternehmens, Wasser einzusparen und weltweit die Hygienebedingungen zu verbessern, weiter. Mit innovativen Lösungen, strategischen Partnerschaften und freiwilligem Engagement von Mitarbeitern nimmt sich die Initiative drängender Herausforderungen unserer Zeit an. Durch Solutions for Life unterstützt Ecolab die Arbeit von zwei strategisch wichtigen und weltweit agierenden Nonprofit-Partnerorganisationen: The Nature Conservancy und die Project WET Foundation.

PROJECT WET FOUNDATION

Ein Schulungsprogramm von Ecolab und der Project WET Foundation - einer globalen Nonprofit-Organisation - bringt Kindern von China bis zu den Philippinen, von Mexiko bis zu den Vereinigten Staaten den bewussten Umgang mit Wasser sowie grundlegende Hygienemaßnahmen näher. Ecolab stellte 1,5 Millionen \$ für die Ausarbeitung eines Bildungsprogramms namens „Clean and Conserve Education Program“ zur Verfügung, welches sich mit den Schwerpunktthemen Wasser und Hygiene an junge Menschen richtet.

Pädagogen und Mitarbeiter von Ecolab auf der ganzen Welt haben die Materialien heruntergeladen, um sie in ihren Gemeinden zu verwenden. Durch sinnvolle Zusammenarbeit mit Bildungseinrichtungen hoffen die Projekt-Partner, bis zum Jahr 2017 zwei Millionen Menschen mit der Weiterbildung zu erreichen. Im Jahr 2015 konnten bereits mehr als 24.000 Kinder und Jugendliche von dem Clean and Conserve-Programm profitieren.

**„Es war ein unvergessliches Erlebnis,
die Vision von Gesundheit und
Nachhaltigkeit, die wir hier bei Ecolab
leben, mit den Schülern zu teilen.“**

Lisa Zhou,

Food & Beverage Contract Management
Supervisor in China und begeisterte
freiwillige Teilnehmerin am Programm.

*Bild oben: Xiao Zhang, Principal Chemist, Research,
Development & Engineering, bei der ehrenamtlichen
Mitarbeit an einem Programm an der Grundschule
BaiQuan in Chenzhou, Provinz Hunan.*

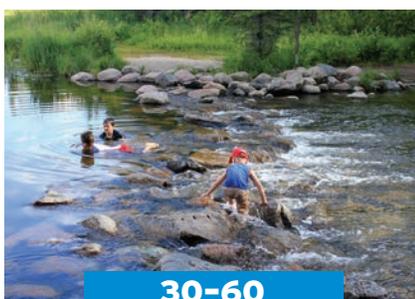
THE NATURE CONSERVANCY

Solutions for Life baut die 25 Jahre währende Partnerschaft von Ecolab mit The Nature Conservancy (TNC) mit einer Investition von 2.000.000 \$ über drei Jahre hinweg weiter aus. Die Summe kommt der TNC-Initiative „Securing and Restoring Water Sources Around the Globe“ zugute. Das Engagement wird die weitreichenden Bemühungen intensivieren, unersetzliche Trinkwasserquellen in Minnesota und in den wasserarmen Regionen Chinas und Mexikos zu bewahren beziehungsweise wiederherzustellen.

„Mit der Unterstützung von Ecolab kann The Nature Conservancy jene Seen und Flüsse bewahren und wiederbeleben, die sauberes Wasser für Minnesota sowie für wasserarme Stadtgebiete in China und Mexiko liefern.“



Peggy Ladner,
Minnesota Director, TNC



**30-60
KILOMETER**

FLUSSUFER UND ÜBERSCHWEMMUNGSEBENE ENTLANG DES OBEREN MISSISSIPPI BEGINNEND BEIM ITASCA STATE PARK WIEDERHERGESTELLT

Minnesota, USA

Ecolab ist das erste Unternehmen, welches den Minnesota Headwaters Fund fördert. Dieser wurde ins Leben gerufen, um sauberes Wasser in Minnesotas Seen und Flüssen zu bewahren - zum Wohle von Umwelt, Bevölkerung und Wirtschaft. Der Fond wird Erhaltungs- und Schutzmaßnahmen am gesamten oberen Mississippi-Lauf, einschließlich 2000 Hektar Land sowie 30 - 60 Kilometer des Ufers und der Überschwemmungsebene, unterstützen; ebenso andere Projekte, die verhindern, dass aufgrund intensiver landwirtschaftlicher Nutzung Schadstoffe wie Nitrate und Sedimente in die wichtigsten Flüsse und Seen gelangen.

Monterrey, Mexiko

In Monterrey, Mexiko, weitete Ecolab seine Unterstützung für die Wiederaufforstung sowie für andere Schutzmaßnahmen aus, welche der Verlangsamung des der Metropole vorgelagerten Flusses dienen und für reines Wasser in diesem wachsenden Stadt- und Gewerbegebiet sorgen. Im Oktober 2015 unterstützte Ecolab TNC dabei, 20.000 Schösslinge der Weißstämmigen Kiefer im Nationalpark Cumbres de Monterrey zu pflanzen. Diese Wiederaufforstung eines Areal von 20 Hektar entlang den Hängen des Flussufers bewirkt, dass das Wasser für das drittgrößte Industriezentrum von Mexiko vor der Verwendung gefiltert wird.



20.000

SCHÖSSLINGE DER WEISSSTÄMMIGEN KIEFER GEPFLANZT ZUR VERLANGSAMUNG DER EROSION UND ZUR WASSERFILTRATION



**148
MILLIONEN**

MENSCHEN WÜRDEN VON NATÜRLICHEN MASSNAHMEN ZUR VERBESSERUNG DER WASSERQUALITÄT PROFITIEREN

Shanghai, China

Im Jahr 2015 versetzte die Unterstützung von Ecolab The Nature Conservancy in die Lage, nach natürlichen Lösungen für eine sichere Wasserversorgung von Chinas schnell wachsenden Städten zu forschen. Das Engagement umfasste auch Zusammenkünfte mit chinesischen Experten und die Übertragung des globalen Urban Water Blueprint-Ansatzes auf die einzigartigen Gegebenheiten der chinesischen Landschaft. Die Forschungsergebnisse zeigen eindeutig, dass Investitionen in die Umwelt die Wasserqualität für mehr als 148 Millionen Menschen in China verbessern könnten.

UNTERNEHMERISCHE VERANTWORTUNG

Nachhaltigkeit beginnt **HIER**



Nachhaltigkeit gehört zu den Grundpfeilern unserer Unternehmensstrategie.

Natürlich wird unser Hauptaugenmerk immer darauf liegen, was wir für unsere Kunden bewirken können. Doch unsere Fähigkeit, auch intern mehr mit weniger zu erreichen, trägt entscheidend zum langfristigen Erfolg unseres Unternehmens und zum Erhalt unserer Umwelt bei.

*Mitarbeiter des Ecolab-Werks in Clearing erzielten im Jahr 2015 beachtliche Wasser- und Energieeinsparungen. Erfahren Sie mehr auf **Seite 42**.*

Nachhaltigkeitsziele und Umweltbilanz

In unseren mehr als 115 Produktionsanlagen, unseren Verwaltungszentren und den Forschungseinrichtungen sowie unter Beteiligung unseres Teams von 47.000 Mitarbeitern haben wir Maßnahmen zur Nachhaltigkeit eingeführt, um negative Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren.

Im Jahr 2015 haben wir unseren ökologischen Fußabdruck einer neuerlichen Kontrolle unterzogen und Verfahren eingesetzt, durch die wir unsere Betriebsabläufe effizienter gestalten und gleichzeitig der steigenden

Nachfrage für unsere Lösungen und Dienstleistungen nachkommen können. Das Ergebnis war eine stufenweise Reduzierung des Wasser- und Energieverbrauchs in unseren Produktionsstätten rund um den Globus.

Umweltbilanz 2015

Reduzierung des Wasserverbrauchs: -6,9 %
 Reduzierung der Treibhausgasemissionen: -3,6 %

Prozentuale Änderung der Menge von Wasser, die benötigt wird, um 1 Million Dollar Umsatz zu generieren, im Vergleich zum Jahr 2012.

UNSERE NEUEN NACHHALTIGKEITZIELE

Wenn wir Richtung 2020 blicken und uns vor Augen halten, wie gut wir Kunden dabei unterstützen, mehr mit weniger zu erreichen, müssen wir auch uns selbst die Latte für unsere Umweltbilanz entsprechend hoch legen. Die im Jahr 2015 vorgestellten neuen Nachhaltigkeitsziele stehen voll im Einklang mit unserer langfristigen Geschäftsstrategie.

UNTERNEHMENSZIELE BIS 2020 IM VERGLEICH ZU 2015	REDUZIERUNG DES WASSERVERBRAUCHS UM	25 %	ZIELE BEIM KUNDEN	Bis zum Jahr 2030 will Ecolab durch eine Reduktion des Wasserverbrauchs	Dies entspricht dem jährlichen Trinkwasserbedarf von mehr als
	VERRINGERUNG DER TREIBHAUSGASEMISSIONEN UM	10 %		1100 MILLIARDEN LITER WASSER	1 MILLIARDE MENSCHEN
				in den eigenen Einrichtungen und den Kundenbetrieben jährlich einsparen.	

Gemessen an der Menge von Wasser, die benötigt wird, um 1 Million Dollar Umsatz zu generieren.

UNSER EINSATZ FÜR KONTINUIERLICHE VERBESSERUNG

Um diese ehrgeizigen Ziele zu erreichen, haben wir unser Create & Maintain Value (CMV) Programm auf all unsere Produktionsbetriebe ausgeweitet, wobei wir den Schwerpunkt auf jene Werke legen, welche das größte Potenzial zur Einsparung von Ressourcen haben. Dieser Ansatz entspricht eins zu eins unserem Vorgehen beim Kunden: Wir nutzen das Fachwissen der Servicetechniker von Nalco Water, unsere einzigartigen Möglichkeiten zur Überprüfung und zur Überwachung und maßgeschneiderte Lösungen für eine drastische Reduzierung des Wasser- und Energieverbrauchs.

Im Jahr 2015 hatte dieses gezielte Vorgehen bereits messbaren Erfolg.



Fawley, Großbritannien

Der Umstieg auf einen geschlossenen Kühlwasserkreislauf machte die Anlage abwasserfrei und verringerte den Wasserverbrauch und die Abwassermenge um

25,7 MILLIONEN LITER

Maribor, Slowenien

Durch automatisierte Verfahren zur Reinigung der Tanks sparte die Niederlassung mehr als 7 Millionen Liter Wasser und

REDUZIERTE DEN GESAMTWASSERVERBRAUCH UM 14 %

Nanjing, China

Anpassungen an den Pumpen und Verbesserungen an dem Kondensatableiter sowie an der Isolierung des Werks

REDUZIERTEN DEN STROMVERBRAUCH UM 560.000 kWh

Die Optimierung des Kessel-Reinigungsprogramms und Änderungen an der Enthärtungsanlage

REDUZIERTEN DEN WASSERVERBRAUCH UM 5,7 MILLIONEN LITER

Naperville, Illinois

Die Nalco Water-Zentrale erhielt erneut die

LEED-GOLD-ZERTIFIZIERUNG

Vancouver, Washington

Die Umrüstung der Außenbeleuchtung des Werkes auf LEDs

SPARTE 39.000 kWh EIN UND REDUZIERTE DEN STROMVERBRAUCH UM FAST 5 %

Corsicana, Texas

Das Werk vermied den Transport von

54.000 KG PRODUKTIONSABFÄLLEN zur Verbrennung.



WASSERSPAREN IN GROSSEM STIL: PRODUKTIONSBETRIEB CLEARING, ILLINOIS

Das außerhalb von Chicago gelegene Ecolab-Werk in Clearing, Illinois, erzeugt kolloiddisperses Silikat, ein Produkt, welches für verschiedene Verfahren von der Papierherstellung bis zur Politur der Handy-Displays verwendet wird. Da der Produktionsprozess relativ wasserintensiv abläuft, ist die Anlage prädestiniert für die Umsetzung ressourcenschonender Maßnahmen. Betriebsleiter Jim Kulesa arbeitete mit Nalco Water-Experten zusammen, um die Betriebsabläufe zu beurteilen, daraus einen entsprechenden Plan zu entwickeln und schließlich wassersparende Strategien zu realisieren. Ebenso gehen wir bei unseren Kunden vor.

„Diese Maßnahmen und weitere Schritte, die wir schwerpunktmäßig bei ausgewählten Anlagen setzen, werden unsere ökologische Wasserbilanz deutlich verbessern und erlauben uns, Erfahrungen zu sammeln, welche für Wasser- und Energieeinsparungen in der gesamten Lieferkette hilfreich sein werden. Indem wir das in unseren eigenen Betrieben benötigte Wasser effizient nutzen, unterstreichen wir - in Einklang mit den zentralen Werten unseres Unternehmens - unser Bekenntnis zur Bewahrung und zum Schutz natürlicher Ressourcen.“



Alex Blanco,
Executive Vice
President and
Chief Supply Chain
Officer, Ecolab

BILD OBEN: Mary Lee, SHE superintendent, und Jim Kulesa, Plant Manager, bei dem Steuerelement für das neue 3D TRASAR™-Gerät am Boiler des Werkes Clearing.

SCHRITTE ZUR NACHHALTIGKEIT IM JAHR 2015

Optimierter Wasserverbrauch

in den Kühltürmen für maximale Effizienz

Einsatz der 3D TRASAR™

Automatisierung auf dem Boiler, um den Wasserverbrauch in den Anlagen und bei der Erzeugung von Prozessdampf zu optimieren

ERWARTETE EINSPARUNGEN:

47.000 WÄRMEEINHEITEN

(therms) Erdgas

6 MILLIONEN LITER Wasser/Jahr

36.000 \$ Kostenersparnis/Jahr

Verwendung von Clean-in-Place

Technologie in Verbindung mit 3D TRASAR™ zur Optimierung der Reinigungsverfahren zwischen den einzelnen Produktionsvorgängen

DIE LÖSUNG SPART:

ENERGIE und **WASSER**

75 % WENIGER Kesselausfallzeit

Produktverantwortung

Nachhaltigkeit ist eine tragende Säule unserer Innovationsstrategie. Unsere Produkte und Dienstleistungen sind bekannt für erstklassige Ergebnisse, welche einen großen Beitrag dazu leisten, dass die Welt sauberer, sicherer und gesünder wird.

Getreu unserem kundenorientierten Ansatz sind wir immer auf dem neuesten Stand, was die Anfragen unserer Kunden nach Lösungen für ihre spezifische Geschäftssituation und die Einhaltung ihrer Nachhaltigkeitsziele betrifft. Wir versuchen immer, die Produktanwendungen den Erwartungen der Kunden sowie externen Normen und Standards anzupassen, sodass wir wirklich effektive und nachhaltige Resultate liefern können. Wir betrachten Produktverantwortung als zentrale Aufgabe und unterstützen unsere Kunden dabei, aktuelle Problemstellungen im Zusammenhang mit bedenklichen Inhaltsstoffen, Wasserknappheit, Öl- und Gasvorräten, Rückgewinnung natürlicher Ressourcen, Kontaminationskontrolle und Infektionsprävention zu lösen.

Wir sehen es als unsere Verantwortung an, das Prinzip der Nachhaltigkeit in jeder unserer Lösungen zu verankern. Unsere weltweite Strategie im Chemikalienmanagement beginnt mit einem grundlegenden Verständnis von der menschlichen Gesundheit und von der Umweltverträglichkeit jener Inhaltsstoffe, welche die Bausteine für unsere Produktentwicklungen bilden. In einem nächsten Schritt führt unser Team für Produktsicherheit, bestehend aus zugelassenen und promovierten Toxikologen, eine detaillierte und wissenschaftlich fundierte Überprüfung der in unseren Produkten sowie Systemen verwendeten Substanzen durch. Und schließlich kontrollieren unsere Wissenschaftler jede Substanz in Hinblick auf die Einhaltung der globalen und regionalen Zulassungsbedingungen und Vorschriften für Chemikalien.

GLOBAL COMPLIANCE

Wir erfüllen alle regionalen und globalen Richtlinien und Normen. Weitere Informationen über das Global harmonisierte System zur Einstufung und Kennzeichnung von Chemikalien (Globally Harmonized System of Classification, Labelling and Packaging of Chemicals), die REACH-Verordnung (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals) und "Ethical Sourcing", einschließlich des Umgangs mit Konfliktmineralien, finden Sie im GRI-Index 2015 von Ecolab unter: www.ecolab.com/sustainability.

SICHERHEIT: Goal ZERO

Anfangen von unserer Arbeitsweise über die von uns entwickelten Produkte bis hin zu unserem Kundenservice - unser Ziel ist immer, unfallfrei zu bleiben: **Keine Unfälle, keine Zwischenfälle und keine Umweltverschmutzung.**

Bei Ecolab ist Sicherheit eine ganz persönliche Entscheidung. Es ist eine Frage der Einstellung. Täglich setzen unsere Mitarbeiter Maßnahmen für mehr Sicherheit - sowohl in der Arbeit als auch in ihrem alltäglichen Leben. "Goal Zero" ist also nicht nur ein Unternehmensziel, es ist ein persönliches Ziel für jeden einzelnen, weil dieses Thema auch jeden von uns betrifft.

SCHULUNG UND WEITERBILDUNG

Aus- und Fortbildung sind elementare Bestandteile unserer Strategie, weil wir damit erreichen, dass Sicherheit für jeden höchste Priorität hat. Wir binden unsere Mitarbeiter zur Verbesserung ihrer persönlichen Sicherheit in bewährte Programme und Prozesse ein. Durch unseren Führungsstil ermöglichen wir die nötige Transparenz auf allen Unternehmensebenen. Diese gezielte Vorgehensweise führt zu einer kontinuierlichen Weiterentwicklung unserer Sicherheitsstandards.



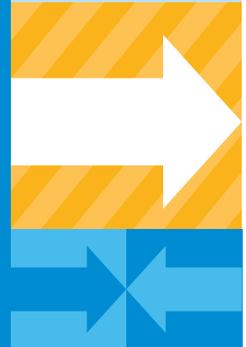
2015 NANNTEN UNSERE MITARBEITER IHRE GRÜNDE, WARUM SICHERHEIT FÜR SIE OBERSTE PRIORITÄT HAT - EIN MEILENSTEIN IN UNSEREM SICHERHEITSPROGRAMM.

„Ich werde Reflektoren an meinem Fahrrad verwenden, denn ich bin unfallfrei unterwegs.“

Pavel Lvov,
Business Development
Manager, Russland

SICHERHEIT AN ERSTER STELLE

24 STUNDEN AM TAG 7 TAGE DIE WOCHE 365 TAGE IM JAHR



„Ich werde auf Sicherheit in meinem Haus achten, weil ich unfallfrei bleiben will.“

Andrew Watters,
SHE Manager,
Energy Services,
Dubai



RISIKEN MINDERN

Unsere Performance wird stets anhand unterschiedlicher Sicherheitsindikatoren geprüft. Die monatliche Analyse der Daten aus dem Dashboard zur globalen Sicherheit hilft uns, versteckte potenzielle Risiken auffindig zu machen, besonderes Augenmerk auf jene Bereiche mit dem größten Handlungsbedarf zu legen und die Wirksamkeit unserer Sicherheitsprogramme permanent zu kontrollieren.

Unser proaktiver Ansatz zur Ermittlung von Risikofaktoren optimiert unser umfassendes Sicherheitsprogramm und verbessert somit die Ergebnisse. Durch sorgfältige Beobachtung und Sicherheitsprüfungen können wir Risiken an unseren Standorten und in Kundeneinrichtungen identifizieren, bewerten und in Angriff nehmen. Im Jahr 2015 verzeichneten wir mehr als 82.000 sicherheitsrelevante Beobachtungen weltweit und übertrafen damit unser Ziel von 64.000. Weiters schlossen wir im Vorjahr 390 Sicherheitsüberprüfungen ab, was eine Steigerung von mehr als 35 Prozent im Vergleich zum Jahr 2014 bedeutet.

TOTAL VEHICLE ACCIDENT RATE

ANZAHL DER FAHRZEUGUNFÄLLE JE MILLION GEFAHRENER MEILEN



2014 3,09

2015 3,06

35%

REDUZIERUNG SEIT 2012

-1,0%

REDUZIERUNG IM JAHRESVERGLEICH



VERLETZUNGSBEDINGTE AUSFÄLLE INJURY RATE

2015 0,77

TOTAL RECORDABLE INJURY RATE

ANZAHL DER ARBEITSUNFÄLLE JE 100 MITARBEITER



2014 1,55

2015 1,42

23%

REDUZIERUNG SEIT 2012

-8,4%

REDUZIERUNG IM JAHRESVERGLEICH

Auszeichnungen und Anerkennungen

Aufgrund unseres erfolgreichen Engagements und unseres großartigen internationalen Teams erhalten wir zahlreiche Anerkennungen, die uns als leistungsstarkes und verantwortungsvolles Mitglied unserer Gesellschaft würdigen.



– Forbes 2015 – AMERICA'S BEST EMPLOYERS

Über unseren Bericht

ZUSAMMENFASSUNG

Diese Zusammenfassung gibt einen kurzen Überblick über die Highlights des Ecolab-Nachhaltigkeitsberichts 2015 mit dem Hauptaugenmerk auf jene Bereiche, auf die wir weltweit den größten Einfluss haben: *unsere Kunden, unsere Betriebe und die Gemeinden, in denen wir tätig sind.*

Den detaillierten Ecolab-Nachhaltigkeitsbericht 2015 für den Berichtszeitraum vom 1. Januar bis 31. Dezember 2015 finden Sie unter ecolab.com/sustainability. Der Bericht wurde gemäß den Richtlinien des Rahmenwerks G4 der Global Reporting Initiative erstellt.

In Übereinstimmung mit unserem Bekenntnis zu Transparenz und Offenlegung nimmt Ecolab regelmäßig an dem Dow Jones Sustainability Index RobecoSAM Sustainability Assessment sowie an den Umfragen des Carbon Disclosure Project zum Thema CO₂, Wasser und Supply-Chain teil. Außerdem sind wir Unterzeichner des United Nations Global Compact and CEO Water Mandate und reichen im Rahmen dieser Verpflichtung einen jährlichen Bericht über unseren Fortschritt ein.

Berichte über Erfolge und positive Auswirkungen bei unseren Kunden in dieser Zusammenfassung werden durch umfassende, überprüfte Fallstudien unterstützt.

Quellen Globale Trends: Seite 8 und 9

1. „World Population Projected to Reach 9.7 Billion by 2050.“ United Nations Department of Economic and Social Affairs, 29 July 2015. Web. 19 May 2016.
2. „Mid-year Population by Older Age Groups and Sex - World - TOTAL FOR SELECTED REGION.“ International Database. United States Census Bureau, 9 July 2015. Web. 19 May 2016.
3. Homi, Kahras. „The Emerging Middle Class in Developing Countries.“ Brookings Institute (June 2011): World Bank. Web. 26 May 2016.
4. „The United Nations World Water Development Report.“ World Water Development Report | United Nations Educational, Scientific and Cultural Organization. UNESCO, 2015. Web. 26 May 2016.
5. Alexandratos, Nikos, and Jelle Bruin. „WORLD AGRICULTURE TOWARDS 2030/2050 The 2012 Revision.“ Food and Agriculture Organization of the United Nations (2012): n. pag. FAO, June 2012. Web. 26 May 2016.
6. „World Energy Needs and Nuclear Power.“ World Energy Needs and Nuclear Power. World Nuclear Association, May 2016. Web. 26 May 2016.
7. „The Global Risks Report 2016 11th Edition.“ World Economic Forum (2016): n. pag. World Economic Forum. Web. 26 May 2016.

AUSWAHLKRITERIEN

Nachhaltigkeit ist ein zentrales Element unserer Geschäftsstrategie, welche für Unternehmen auf der ganzen Welt Lösungen bietet, um großartige Ergebnisse zu erzielen und nachhaltiger zu wirtschaften. Unsere Arbeit und die Art und Weise, wie wir sie tun, bewirkt etwas bei unseren Mitarbeitern, Kunden, Investoren und Gemeinden.

Die Parameter unseres Nachhaltigkeitsberichts 2015 basieren auf einer strategischen Gewichtung jener Top-Themen, für die sich unsere Stakeholder am meisten interessieren, die für unsere Geschäftsstrategie von größter Bedeutung sind und die unser Versprechen, die Welt sauberer, sicherer und gesünder zu machen, betreffen. Dieser Ansatz deckt sich mit unserer Strategie, den dringendsten und komplexesten Herausforderungen unserer Zeit mit nachhaltigen Lösungen sowohl im eigenen Unternehmen als auch bei unseren Kunden zu begegnen.

Sie finden unseren detaillierten Nachhaltigkeitsbericht 2015 und den vollständigen GRI-Index unter ecolab.com/sustainability

8. „Resources.“ What a Waste: A Global Review of Solid Waste Management. World Bank, July 2012. Web. 26 May 2016.
9. „International Urban Development: Chapter 3.“ Water Scarcity Sources. Pg 31. World Bank, n.d. Web. 19 May 2016.
10. World Economic Outlook: Adjusting to Lower Commodity Prices. World Economic Forum, Oct. 2015. Web. 26 May 2016.

Quellen Verfügbarkeit von Wasser: Seite 31

11. World Economic Forum., 2016.
12. OECD: OECD Environmental Outlook to 2030, 2008.
13. „Progress on Drinking Water and Sanitation.“ 2015 Update and MDG Assessment: World Health Organization and UNICEF Joint Monitoring Programme (JMP), 2015.
14. US-Geological Survey, 2009.
15. U.S. Drought Monitor. Bank of America Merrill Lynch Global Research. April 2015.
16. UNEP: Global Environment Outlook Report GEO-4, 2007.



Dieser Bericht wurde von einem WBENC-zertifiziertem Unternehmen gedruckt.
Gedruckt mit Agrar-Tinten auf FSC®-zertifiziertem Papier.

Sie finden unseren detaillierten Nachhaltigkeitsbericht 2015 und den vollständigen GRI-Index unter ecolab.com/sustainability

Ecolab Firmenhauptsitz

370 Wabasha Street North

St. Paul, MN 55102

ecolab.com

+1 800 2 ECOLAB